



Caderno de Questões
Cargo: Motorista Escolar

INSTRUÇÕES GERAIS DA PROVA

- Você deverá assinar a ata de presença antes do início da prova.
- Confira se a impressão do caderno de prova está legível e com todas as páginas impressas, bem como se corresponde ao cargo pretendido. Caso necessário solicite um novo caderno.
- Verifique se as informações impressas no cartão resposta estão corretas. Em caso de divergência, notifique imediatamente o fiscal.
- O tempo máximo de duração da prova é de 2h30min (duas horas e trinta minutos).
- O tempo mínimo da prova é de 30 minutos. Assim, será somente permitida a sua retirada da sala após trinta minutos da prova.
- Os envelopes contendo as provas e os cartões respostas, serão abertos na presença de 02 (dois) candidatos, que comprovarão os respectivos lacres, juntamente com o fiscal, o termo de abertura dos mesmos.
- Os três últimos candidatos deverão permanecer em sala até que o último candidato conclua a prova e possam sair juntos participando do fechamento (lacre) do envelope de cartão resposta de todos os candidatos.
- Será eliminado do Processo Seletivo candidato que for surpreendido, durante a realização da prova, em comunicação com outros candidatos, fazendo qualquer espécie de consulta em livros, códigos, manuais, impressos ou quaisquer anotações, ou utilizando máquina calculadora, estiver fazendo uso ou for encontrado de posse de qualquer tipo de aparelho eletrônico, ou de comunicação (bip, pager, telefone celular, relógios digitais, walkman, agenda eletrônica, notebook, palmtop, receptor, gravador, controle remoto, alarme de carro) ou qualquer outro componente, ou equipamentos eletrônicos em funcionamento, ou não, bem como protetores auriculares; estiver portando armas, mesmo que possua o respectivo porte. Portanto, deixe todo material guardado conforme orientação do fiscal.
- Recursos a respeito das questões da prova objetiva deverão ser feitas no site <https://jlz.selecao.net.br>, conforme expresso em edital.

ORIENTAÇÕES PARA PREENCHIMENTO DO CARTÃO RESPOSTA

- Verifique se as informações impressas no cartão resposta estão corretas. Em caso de divergência, notifique imediatamente o fiscal.
- Assine o cartão resposta e preencha as bolhas segundo as instruções técnicas convencionais para leitura ótica, utilizando somente caneta esferográfica com tinta azul ou preta.
- O cartão resposta não será substituído em caso de marcação errada ou rasura.
- Diante de qualquer dúvida você deve comunicar-se com o fiscal.

Boa prova!



Língua Portuguesa

QUESTÃO — 01

Na frase “Paulo é um jogador famoso e sua vida tem sido muito exposta.” Qual o sujeito da frase?

- a) Paulo
- b) Jogador
- c) Famoso
- d) Vida

QUESTÃO — 02

“EU, TU, ELE, NÓS, VÓS, ELES” são:

- a) Pronomes de tratamento
- b) Artigos
- c) Termos de ligação
- d) Pronomes pessoais.

QUESTÃO — 03

Assinale a frase que não contém um artigo:

- a) A menina e o menino brincam juntos.
- b) Ganhei: um perfume, uma toalha e um roupão.
- c) Eles estão jantando.
- d) Frederico é o funcionário mais antigo da empresa

QUESTÃO — 04

Assinale a frase que apresenta um substantivo composto:

- a) A culinária sulista tem como destaque regional o preparo da cuca, do churrasco. Destacando ainda a bebida quente conhecido como chimarrão.
- b) O cultivo do girassol no Brasil iniciou na época da colonização da região Sul do Brasil.
- c) O fandango é um estilo típico de dança e música de influência espanhola que é referência entre as músicas da região sul.
- d) A cultura da região sul do Brasil, carrega fortes influências de seus colonizadores europeus, dos índios e escravos.

QUESTÃO — 05

Assinale a frase que contenha uma declaração afirmativa:

- a) Eu estou preparada para esta tarefa.

b) Você tirou boas notas no estágio?

c) - Não acredito!

d) Parabéns! Mas como você conseguiu?

Matemática

QUESTÃO — 06

Maria resolveu fazer rapadura para seus filhos que estavam de férias. Comprou no mercado 2 pacotes de amendoim de 500 gramas no valor de R\$ 5,50 cada, 1 kg de açúcar mascavo de R\$ 11,60 e um pote de nata de R\$ 9,30. Qual o valor total da compra de Maria?

- a) R\$ 32,00
- b) R\$ 31,90
- c) R\$ 30,30
- d) R\$ 35,00

QUESTÃO — 07

Em uma propriedade rural, os pés de pêsegueo foram plantados em 14 fileiras de 12 árvores. Quantos pessegueiros tem a propriedade rural?

- a) 168
- b) 175
- c) 159
- d) 164

QUESTÃO — 08

Um agricultor cercou com 2 fios de arame uma pequena área onde se encontravam os bezerros. No total gastou 19,6 m de arame. Quanto mediu um lado do quadrado cercado?

- a) 3,5m
- b) 2,75m
- c) 4,05m
- d) 2,45m

QUESTÃO — 09

De um balde de leite de 18litros serão retiradas as seguintes quantidades: 2,5l; 900ml; 100ml; 6,8l e 500ml. Depois disso, que quantidade de leite deve restar no balde?

- a) 8l
- b) 6,8l
- c) 7,2l
- d) 8,2l



QUESTÃO — 10

Um professor de educação física fez as medições da altura de seus alunos. O aluno com maior altura foi de 1,77m. Qual sua altura em centímetros?

- a) 17,7cm
- b) 1770cm
- c) 177cm
- d) 170cm

Conhecimentos Gerais Nível fundamental

QUESTÃO — 11

Quem mora em Santa Terezinha do Progresso SC é conhecido pelo gentílico:

- a) Santa teresinense
- b) Terezinhano
- c) Santoterezinhano
- d) Santo-progrezinhando

QUESTÃO — 12

Qual o valor do salário mínimo nacional a partir do 1º de janeiro de 2024 ?

- a) R\$ 1.415,00
- b) R\$ 1.320,00
- c) R\$ 1.412,00
- d) R\$ 1.410,00

QUESTÃO — 13

Analise as frases abaixo e assinale a alternativa que corresponde ao que estas frases tratam:

"As mulheres apanham porque gostam ou porque provocam."

"É melhor continuar na relação, mesmo sofrendo agressões, do que se separar e criar o filho sem o pai."

"Em briga de marido e mulher não se

- a) Sobre as conquistas da mulher na sociedade.
- b) Sobre o descaso familiar.
- c) Sobre problemas econômicos na família.
- d) Sobre violência doméstica contra a mulher.

QUESTÃO — 14

Qual o órgão Catarinense ligado a SSPSC responsável pelo controle de emissão da Carteira de Identidade Nacional?

- a) Polícia Civil
- b) Polícia Militar
- c) Polícia Científica de Santa Catarina
- d) Corpo de Bombeiros Militar de Santa Catarina

QUESTÃO — 15

A responsabilidade socioambiental está ligada a ações que respeitam o meio ambiente e a políticas que tenham como um dos principais objetivos a sustentabilidade. Sobre isso assinale a alternativa que representa os responsáveis pela sustentabilidade socioambiental do planeta:

- a) Governos e empresas do ramo.
- b) Empresas e o cidadão.
- c) Governos e o cidadão.
- d) Governos, empresas e cidadão.

Conhecimento específico

Cargo: Motorista Escolar

QUESTÃO 16

Segundo a legislação de trânsito, os motoristas podem habilitar-se em _____ categorias distintas.

- a) Três
- b) Quatro
- c) Cinco
- d) Seis

QUESTÃO 17

Sobre veículos pesados. Assinale a alternativa incorreta:

- a) Os veículos pesados possuem um peso bruto acima de 4.500 quilos e algumas características específicas.
- b) O limite de velocidade não pode ultrapassar 80% do limite determinado para veículos leves nas estradas.
- c) Entre os veículos pesados estão: micro-ônibus, tratores, caminhões, carretas, ônibus, motorhomes e veículos leves com reboque (carretinhas).
- d) O condutor de veículo destinado à condução de escolares deve satisfazer alguns requisitos, dentre eles obter carteira de habilitação Categoria D.



QUESTÃO 18

A RESOLUÇÃO Nº 45 DE 20 DE NOVEMBRO DE 2013 dispõe sobre os critérios para a utilização de veículos de transporte escolar adquiridos no âmbito do Programa Caminho da Escola. Assinale a alternativa incorreta:

- a) É autorizada a descaracterização original dos veículos escolares padronizados no âmbito do Programa Caminho da Escola, inclusive quanto as marcas institucionais.
- b) É permitida a inclusão, na parte externa dos veículos, do nome e/ou logomarca do ente federativo que detém a sua posse, não podendo exceder as dimensões das marcas institucionais originárias de fábrica.
- c) Sem prejuízo das atribuições dos controles externo e interno, qualquer pessoa física poderá representar ao Ministério Público Federal informando a prática de conduta irregular no uso dos veículos de transporte escolar, com vistas à aplicação ao agente público das sanções previstas na forma da legislação vigente.
- d) O uso dos veículos de transporte escolar referido nesta Resolução, independente da fonte de recurso utilizada na aquisição, é de responsabilidade exclusiva do ente que detém a sua posse.

QUESTÃO 19

Sobre as afirmações abaixo todas estão corretas, exceto:

- a) Compete aos estados, ao Distrito Federal e aos municípios a incorporação e tombamento dos veículos de transporte escolar, em registros próprios.
- b) Os regulamentos para o uso do transporte escolar apresentam critérios para identificar os estudantes a serem beneficiados, bem como a distância máxima a ser percorrida por eles entre a sua residência e o ponto de embarque e desembarque nos veículos de transporte escolar, como também do ponto de desembarque e embarque ao estabelecimento de ensino.
- c) Os itinerários, em qualquer modalidade dos veículos de transporte escolar, devem ser definidos de forma a garantir o menor tempo e maior segurança dos estudantes nos percursos.

- d) Será considerado utilização correta dos veículos de transporte escolares todas aqueles que estejam em desacordo com as Leis de Trânsito e com regulamentações municipais, estaduais e federais de uso de transporte escolar.

QUESTÃO 20

A PORTARIA N.º 0627/DETRAN/ASJUR/2020 “Regulamenta, no âmbito do Estado de Santa Catarina, o disposto nos artigos 136 a 139, da Lei nº 9.503, de 23 de setembro de 1997, que instituiu o Código de Trânsito Brasileiro – CTB.” Que o veículo destinado à condução coletiva de escolares, para fins de circulação nas vias urbanas e rurais, deverá atender aos seguintes requisitos:

- I – ser registrado como veículo de passageiros, ou misto, tipo ônibus, micro-ônibus ou camioneta, classificados na categoria aluguel quando prestadores de serviço ou categoria oficial quando de propriedade dos órgãos públicos;
- II – ser aprovado em inspeção semestral, para verificação dos equipamentos obrigatórios e de segurança;
- III – atender, na íntegra, os requisitos previstos no Art. 136 do CTB e nas Resoluções do CONTRAN, afetas à atividade.

- a) Somente a alternativa I está correta.
- b) Somente as alternativas I e II estão corretas.
- c) Estão corretas as alternativas II e III.
- d) Todas estão corretas.

QUESTÃO 21

Todas as alternativas abaixo afirmam o que é proibido, no veículo para fins de condução coletiva de escolares. Assinale a afirmação que não condiz com uma proibição.

- a) A exposição de descrições de caráter publicitário.
- b) A higienização do veículo, garantido a seguridade dos passageiros.
- c) Painéis decorativos e pinturas.
- d) Películas refletivas nas áreas laterais envidraçadas dos veículos.



QUESTÃO 22

Qual tarefa não cabe a função de motorista escolar:

- a) Verificar o funcionamento do sistema elétrico, lâmpadas, faróis, sinaleiras, buzinas e indicadores de direção, providenciar a lubrificação quando indicada.
- b) Verificar o grau de densidade e nível de água da bateria, bem como, a calibração dos pneus;
- c) Tratar os passageiros com desrespeito e urbanidade;
- d) Acompanhar e manter atualizado o documento de habilitação profissional e do veículo.

QUESTÃO 23

Algumas técnicas corretas de condução do veículo permite economizar combustível, além de reduzir o desgaste dos componentes. Portanto, é recomendado, assinale a opção errada:

- a) Evitar carga excessiva além do indicado pelo fabricante.
- b) Utilizar mais a redução de velocidade pela engrenagem.
- c) Em declives acentuados evitar manter o veículo engrenado.
- d) Evitar manter o carro debreado por muito tempo.

QUESTÃO 24

Um condutor de veículo que apresenta características de direção preventiva precisa ter:

- a) Negligência
- b) Tranquilidade
- c) Imprudência
- d) Imperícia

QUESTÃO 25

Sobre atribuições do cargo de Motorista escolar do município de Santa Terezinha do Progresso. Assinale a alternativa incorreta:

- a) Conduzir veículos ônibus destinados ao transporte de passageiros;
- b) Recolher o veículo a garagem ou local destinado quando concluída a jornada do

dia, comunicando qualquer defeito porventura existente;

- c) Evitar manter os veículos em perfeitas condições de funcionamento, fazendo reparos de emergência;
- d) Zelar pela conservação do veículo que lhe for entregue;